



FICHE TECHNIQUE PRODUIT

AM-CLAD VISION 2,5 MM

Panneaux PVC décoratifs imprimés haute définition

Un revêtement mural décoratif, hygiénique et personnalisable, conçu pour les environnements exigeants, les espaces humides et les zones à forte fréquentation.

IMPRESSION HD

Surface satinée protégée
Fabrication au Royaume-Uni

■ Une décoration sans compromis sur l'hygiène

AM-CLAD Vision est un système de panneaux muraux en PVC rigide de qualité premium. Il associe une impression numérique très haute résolution à un revêtement de protection résistant, éprouvé dans les environnements commerciaux. La gamme permet d'utiliser des décors standards - carrelage, brique, bois, marbre ou textile - ainsi que des photographies, logos et visuels personnalisés en haute définition.

■ Applications

Adapté aux environnements secs et humides :

- Hôpitaux et établissements de santé
- Restaurants et hôtels
- Vestiaires, sanitaires et douches
- Spas et abords de piscines intérieures
- Bureaux, accueils et espaces d'attente
- Musées, écoles et bâtiments publics
- Clubs sportifs, loisirs et commerces

■ Caractéristiques essentielles

SUPPORT

PVC semi-rigide extrudé et imprimé

PERFORMANCE

Hygiénique, compatible avec les environnements alimentaires et stabilisé UV

FINITION

Surface lisse satinée avec revêtement de protection

DÉCORS

Collection premium et créations sur mesure

RÉSISTANCE

Bonne tenue aux chocs et à de nombreux agents chimiques

■ Dimensions disponibles

Longueur	Largeur	Épaisseur	Poids surfacique
2 438 mm	1 220 mm	2,5 mm	3,5 kg/m ²
2 744 mm	1 220 mm	2,5 mm	3,5 kg/m ²
3 048 mm	1 220 mm	2,5 mm	3,5 kg/m ²

■ Préparation et installation

Les panneaux doivent être posés sur un support sec, propre, plan et d'aplomb. Ils peuvent recouvrir un carrelage existant, une maçonnerie en briques ou blocs, un mur enduit ou une cloison revêtue de plaques. La fixation s'effectue directement sur le support au moyen des colles AM-CLAD adaptées.

■ Découpe et perçage

Découper les panneaux avec une scie adaptée.
Conserver le film de protection pendant les opérations.
Perçer à faible vitesse et prévoir un jeu de dilatation de 3 à 4 mm autour des canalisations et autres traversées.

■ Jonctions

Assembler les panneaux à l'aide de profils de jonction PVC en H et de profils de finition. Dans les zones très fréquentées ou exposées aux chocs, des profils H en aluminium thermolaqué constituent une solution plus robuste.

■ Angles

Les panneaux peuvent être thermoformés sur chantier pour limiter les raccords autour des angles, fenêtres et portes. Température de formage : 130 à 170 °C. Des protections d'angle renforcées peuvent être ajoutées dans les zones à fort passage.

■ Température d'utilisation

Plage de service indiquée dans les données techniques :
-10 °C à +50 °C. Température maximale de travail mentionnée par le fabricant : 60 °C.

Attention : ce produit n'est pas recommandé dans les cuisines professionnelles ni à proximité d'équipements ou de machines générant des températures supérieures.

■ Réaction au feu

Norme	Classement
EN 13501	B-s3,d0
DIN 4102	B1
BS 476/7	Classe 0
NSP 92501,5	M1
ASTM E84	Classe A

Adhérence du revêtement

Essais réalisés selon ASTM D3359 et DN53 15.

Support	À l'application	Après immersion 72 h
PVC	100 %	100 %

Résistance chimique du revêtement

Méthode d'essai ISO 2812 : contrôles toutes les 15 minutes pendant 8 heures, puis exposition prolongée jusqu'à 24 heures.

Famille chimique	Résultat	Famille chimique	Résultat
Cétones	Conforme	Aliphatiques	Conforme
Alcools	Conforme	Alcalis	Conforme
Esters	Conforme	Acides	Conforme
Éthers de glycol	Conforme	Gazole	Conforme
Aromatiques	Conforme	Essence	Conforme

Résistance chimique du panneau PVC

Résistance élevée

Acides minéraux, alcalis, solutions de traitement de surface, produits chimiques de l'industrie papetière, solutions de décapage, solutions inorganiques et fumées.

Bonne résistance

Alcools, hydrocarbures aliphatiques, glycols, amines et phénols. Contact déconseillé avec les cétones, solvants chlorés, hydrocarbures aromatiques, certains esters et certains éthers.

Transmission lumineuse - revêtement transparent

La transmission lumineuse dépend du support sur lequel le revêtement est appliqué. Le revêtement transparent lui-même réduit généralement la transmission lumineuse de moins de 1 %.

Propriétés physiques et mécaniques

Propriété	Méthode	Conditions	Unité	Valeur
Masse volumique	ASTM D792	-	g/cm ³	1,4
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ASTM D648	Charge : 1,82 MPa	°C	65 à 68
Température de service	-	-	°C	-10 à +50
Conductivité thermique	ASTM C177	-	W/(m·K)	0,15
Coefficient de dilatation linéaire	ASTM D696	-	cm/(cm·°C)	6,7 x 10 ⁻⁵
Dureté Rockwell	ASTM D785	Échelle R	-	97 R
Résistance à la traction à la limite d'élasticité	ASTM D638	10 mm/min	MPa	50
Résistance à la traction à la rupture	ASTM D638	10 mm/min	MPa	45
Allongement à la limite d'élasticité	ASTM D638	10 mm/min	%	3
Allongement à la rupture	ASTM D638	10 mm/min	%	> 80
Module d'élasticité en traction	ASTM D638	1 mm/min	MPa	2 900
Résistance à la flexion	ASTM D790	1,3 mm/min	MPa	80
Module de flexion	ASTM D790	1,3 mm/min	MPa	2 700
Résistance au choc par masse tombante	ISO 6603-1 E50	Plaque 3 mm	J	95

Informations importantes

Les valeurs indiquées sont des valeurs caractéristiques issues de la fiche fabricant AM-CLAD Vision. Elles ne constituent pas une spécification contractuelle. La compatibilité du produit, de la colle et des accessoires avec le support, l'environnement et les exigences réglementaires du projet doit être vérifiée avant installation. Se reporter au guide de pose AM-CLAD en vigueur.

Besoin d'un conseil ou d'un devis ?

plaque-pvc.fr | contact@plaque-pvc.fr | 03 74 95 20 90